



Isolamento sismico, apparecchi di appoggio, giunti di dilatazione
Seismic isolation, bridge bearings, expansion joints

GENNAIO 2020 REV. 1

ATL-Seal

Malta bicomponente rapida, resiliente, a base di resina epossipoliuretana modificata con bitume e granuli in gomma, per il riempimento e la sigillatura delle asole dei giunti stradali.



ATLAS srls
Viterbo – Via Matteo Giovannetti n. 27 ITALY
info@atlas-italy.com
Ph +39 392 7491399 Stefano Lazzerini
Ph +39 392 8681470 Marta Santopietro

PARTITA IVA 02286820564
REA VT - 167254
www.atlas-italy.com

stabilimento/manufacturing plant
Civita Castellana (VT) Viale delle Industrie n. 11

A cosa serve

ATL-Seal è stata progettata per realizzare in modo rapido, semplice e durevole il riempimento e la sigillatura delle asole in corrispondenza dei dadi di bloccaggio dei giunti stradali.

Cosa è

ATL-Seal è una malta bicomponente a rapido indurimento, resiliente, a base di resina epossì-poliuretànica additivata con speciali bitumi e granuli di gomma.

ATL-Seal è composta da una base fluida e da un induritore di colore nero contenente granuli in gomma.

Requisiti e prestazioni

Le caratteristiche di **ATL-Seal** sono riportate nella seguente tabella, le prestazioni si riferiscono a test eseguiti su provini maturati 7 gg a 20°C:

Caratteristiche	
Colore del prodotto miscelato	Nero
Temperatura di applicazione (minima ÷ massima)	5° ÷ 35° C
Rapporto di miscela in peso A:B	4 : 1
Peso specifico, ASTM D792	1,15 ± 0,05 kg/dm ³
Tempo di lavorabilità, EN ISO 9514	a 5°C 2 ore a 20°C 30 minuti a 30°C 15 minuti
Transitabilità a 30°C	40 minuti
Transitabilità a 20°C	90 minuti
Transitabilità a 5°C	5 ore
Prestazioni	
Durezza superficiale, ASTM D 2240 (Shore A)	90±5
Adesione alla gomma SBR, UNI EN 1542	> 1.2 MPa
Adesione all'acciaio, UNI EN 1542	> 2 MPa
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542	> 1,5 MPa

Consumi e confezioni

Occorrono circa 1,15 kg di **ATL-Seal** per riempire un dm³. **ATL-Seal** è un prodotto bicomponente costituito da un componente A (resina) liquido fornito in barattoli da 4 kg e un componente B (induritore) fluido fornito in barattoli da 1 kg.

Stoccaggio

ATL-Seal deve essere conservata, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposta direttamente al sole e ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C. A temperature inferiori a +10°C si potrebbero formare dei grumi, dovuti all'aumento della viscosità della resina, se ciò avvenisse è opportuno riscaldare le confezioni (A+B) chiuse immergendole parzialmente in acqua calda. **ATL-Seal** deve essere tenuta lontano dal fuoco o da fiamme libere.

ATL-Seal se conservata come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.

ATLAS srls
Viterbo – Via Matteo Giovannetti n. 27 ITALY
info@atlas-italy.com
Ph +39 392 7491399 Stefano Lazzerini
Ph +39 392 8681470 Marta Santopietro

PARTITA IVA 02286820564
REA VT - 167254
www.atlas-italy.com

stabilimento/manufacturing plant
Civita Castellana (VT) Viale delle Industrie n. 11

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione del supporto

È fondamentale, per l'ottimale adesione al supporto la perfetta pulizia delle superfici. Soffiare con aria compressa le asole di fissaggio dopo la tesatura dei bulloni di ancoraggio del giunto, assicurarsi che il supporto non sia umido. Pulire le superfici sporche di grasso olio ecc. con **ATL Solvente-E** prima di applicare **ATL-Seal**.

2. Miscelazione

Non iniziare la miscelazione dei due componenti A e B di **ATL-Seal** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a +5°C, o superiori a +35°C.

Versare un barattolo di componente "B" (1 kg) nel barattolo contenete il componente "A" (4 kg) e miscelare con mescolatore a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Si consiglia di mescolare sempre confezioni intere di prodotto. **ATL-Seal** è pronto all'uso e non deve essere diluito.

3. Applicazione

Colare l'impasto così ottenuto nelle asole o varchi fino a riempimento aiutandosi con una cazzuola o spatola.

Per anticipare il tempo per la transitabilità o in condizioni particolari di umidità ambientale, si può spargere con metodo a semina, sul prodotto posato ancora fresco del filler totalmente asciutto riducendo i tempi di asciugatura in superficie del prodotto **ATL-Seal**.

Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi utilizzati vanno puliti con **ATL Solvente-E** o diluente per epossidici quando il materiale è ancora fresco.

Una volta che il prodotto è indurito si può rimuovere solo meccanicamente.