



Isolamento sismico, apparecchi di appoggio, giunti di dilatazione
Seismic isolation, bridge bearings, expansion joints

AGOSTO 2019 REV. 0



Conforme alla norma UNI EN 1504-4-6

ATL-Fixed

Adesivo epossidico, bicomponente, fluido, privo di solventi, per interventi strutturali, utilizzato per realizzare incollaggi e ancoraggi tra materiali anche di diversa natura, e per eseguire riprese di getto di conglomerati cementizi.



ATLAS srls
Viterbo – Via Matteo Giovannetti n. 27 ITALY
info@atlas-italy.com
Ph +39 392 7491399 Stefano Lazzerini
Ph +39 392 8681470 Marta Santopietro

stabilimento/manufacturing plant
Civita Castellana (VT) Viale delle Industrie n. 11

PARTITA IVA 02286820564
REA VT - 167254
www.atlas-italy.com

A cosa serve

ATL-Fixed è stato progettato e formulato per essere applicato per collaggio grazie alla sua elevata fluidità, è disponibile anche in versione rapida.

ATL-Fixed viene utilizzato facilmente e con grande affidabilità per molteplici impieghi, i principali sono:

- incollaggi strutturali o ancoraggi tra materiali anche di natura diversa quali calcestruzzo, acciaio, elementi lapidei, laterizi, legno;
- ancoraggi di barre di armatura, tirafondi, connettori e profilati metallici in supporti di varia natura quali calcestruzzo, acciaio, legno, etc.;
- riprese di getto in strutture in calcestruzzo.

Gli spessori di utilizzo di **ATL-Fixed** variano in funzione del tipo d'impiego e della ruvidità del supporto, in particolare per ancoraggi di barre etc, lo spessore minimo di applicazione è pari a 3 mm, quello massimo pari a 10 mm, per spessori superiori può essere addizionato con massimo il 20% di sabbia di quarzo sferoidale;

Cosa è

Il prodotto **ATL-Fixed** è un adesivo, bicomponente, fluido, a base di resina epossidica-amminica, caricato con inerti inorganici, privo di solventi o diluenti e di plastificanti. Garantisce una elevatissima capacità adesiva che consente di rendere praticamente monolitici gli elementi incollati o ancorati.

ATL-Fixed ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+ ed è conforme alle prescrizioni della normativa UNI EN 1504-4 *specificata per gli incollaggi strutturali* e EN 1504-6 *specificata per l'ancoraggio delle armature*.

Caratteristiche-Requisiti-Prestazioni

I principali requisiti identificativi **ATL-Fixed** sono:

- **Elevata aderenza**, requisito fondamentale per garantire la monoliticità tra gli elementi che vengono incollati tra loro, anche di diversa natura, e per rendere durevoli gli ancoraggi;
- **Assenza di ritiro**, garantisce la stabilità volumetrica del materiale impedendo fenomeni di perdita di aderenza o creazione di stati fessurazioni alle lunghe stagionature;
- **Elevate Resistenze meccaniche**, garantiscono un ottimo comportamento alle sollecitazioni statiche e dinamiche;
- **Elevata dielettricità**, requisito particolarmente importante per garantire la durabilità delle strutture nel caso di presenza di correnti vaganti;
- **Elevata resistenza chimica**, resiste alle aggressioni di natura chimica quali quelle dei più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi.

I principali requisiti, prestazioni e caratteristiche del **ATL-Fixed** sono riportate nella seguente tabella:

ATLAS srls
Viterbo – Via Matteo Giovannetti n. 27 ITALY
info@atlas-italy.com
Ph +39 392 7491399 Stefano Lazzerini
Ph +39 392 8681470 Marta Santopietro

PARTITA IVA 02286820564
REA VT - 167254
www.atlas-italy.com

stabilimento/manufacturing plant
Civita Castellana (VT) Viale delle Industrie n. 11

Caratteristiche	
Colore dell'adesivo	Grigio
Temperatura di applicazione (minima e massima)	5 - 35 °C
Rapporto di miscela A:B (in peso)	4 : 1
Tempo di lavorabilità UNI EN ISO 9514	a 5°C con comp. B 50 minuti - comp. BR 30 minuti a 20°C con comp. B 40 minuti - comp. BR 10 minuti a 30°C con comp. B 30 minuti - comp. BR 5 minuti
Tempo aperto (comp. B standard) UNI EN 12189	75 minuti
Peso specifico (A+B) UNI EN ISO 1183-1	1,45 ± 0,05 Kg/dm ³
Temperatura di transizione vetrosa (Tg) UNI EN 12614	62,3°C
Contenuto di ioni cloruro EN 1015-17	≤ 0.05%
Prestazioni	
Aderenza all'acciaio per trazione diretta UNI EN 12188 (UNI EN 1542)	> 16 MPa
Aderenza al calcestruzzo per trazione diretta UNI EN 1542	≥ 3 MPa - rottura nel calcestruzzo
Aderenza al legno (abete rosso) per trazione diretta ASTM D 4541	>1 MPa – rottura nel legno
Resistenza al taglio mediante punzone ASTM D 732	≥ 37 MPa
Determinazione dell'aderenza calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito UNI EN 12636	Test superato - rottura nel calcestruzzo
Determinazione dell'aderenza calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito UNI EN 12636	Test superato - rottura nel calcestruzzo
Determinazione dell'iniettabilità su fessura 0.8 mm, aderenza per trazione UNI EN 12618-2	Test superato - rottura nel calcestruzzo
Aderenza acciaio su acciaio prova a taglio su piano inclinato UNI EN 12188	Inclinazione di 50° > 100 MPa Inclinazione di 60° > 100 MPa Inclinazione di 70° > 110 MPa
Resistenza allo sfilamento UNI EN 1881 (carico di 75 KN)	Prova superata < 0.5 mm
Determinazione dello scorrimento vetroso UNI EN 1544 (dopo tre mesi)	Prova superata < 0,4 mm
Resistenza alla compressione UNI EN 12190	≥ 90 MPa
Resistenza a flessione-trazione UNI EN ISO 178	≥ 40 MPa
Resistenza al taglio UNI EN 12615	>10 MPa - Rottura nel calcestruzzo
Modulo di elasticità in compressione UNI EN 13412 (metodo 1)	≥7.000 MPa
Durabilità, misurata come aderenza dopo cicli termici e cicli di umidità, UNI EN 13733	Test superato - rottura nel calcestruzzo
Ritiro lineare UNI EN 12617-1	0 %
Coefficiente di dilatazione termica lineare UNI EN 1770	≤ 50 µm/(m*°C)

Rapporto di miscelazione dei due componenti e Confezioni

ATL-Fixed è un prodotto bicomponente, costituito da un componente **A**, base di resina epossidica ed un componente **B** che ha la funzione di induritore. Il rapporto di miscelazione (A:B) in peso è di 4 a 1 per entrambe le versioni, cioè 4 kg di componente A vanno miscelati con 1 kg di componente B.

Il componente **A** è fornito in barattoli da 4Kg.

Il componente **B** è fornito in barattoli da 1KG.

ATLAS srls
Viterbo – Via Matteo Giovannetti n. 27 ITALY
info@atlas-italy.com
Ph +39 392 7491399 Stefano Lazzerini
Ph +39 392 8681470 Marta Santopietro

PARTITA IVA 02286820564
REA VT - 167254
www.atlas-italy.com

stabilimento/manufacturing plant
Civita Castellana (VT) Viale delle Industrie n. 11

Stoccaggio

ATL-Fixed deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposto direttamente al sole e ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. A temperature inferiori a +10°C si potrebbero formare dei grumi, dovuti all'aumento della viscosità della resina, se ciò avvenisse è opportuno riscaldare le confezioni chiuse immergendole parzialmente in acqua calda. **ATL-Fixed** deve essere tenuto lontano dal fuoco o fiamme libere. **ATL-Fixed** se conservato come specificato sopra ha una vita utile di 18 mesi.

Come realizzare l'intervento

1. Preparazione dei supporti

Le modalità di preparazione dei supporti variano in funzione della natura del supporto stesso e precisamente per:

- supporti in calcestruzzo, dovranno essere perfettamente integri, qualora fossero presenti fenomeni di degrado è necessario provvedere al ripristino delle aree degradate utilizzando malte cementizie privilegiando, se possibile, quelle espansive in aria contenenti fibre inorganiche. Quando non siano richiesti gli interventi sopra descritti è sufficiente ravvivare e pulire perfettamente le superfici mediante sabbiatura per eliminare i residui di sostanze disarmanti, olii e grassi, successivamente è necessario pulire le superfici con aria compressa. In alternativa alla sabbiatura si può utilizzare l'idrosabbiatura che deve essere seguita da efficace lavaggio delle superfici, le quali devono risultare asciutte prima dell'applicazione di **ATL-Fixed** ;
- supporti metallici: si deve provvedere ad una sabbiatura di grado SA 2^{1/2};
- supporti lapidei e di laterizi: questi devono risultare perfettamente integri e coesivi, la pulizia può essere eseguita mediante idrolavaggio con acqua in pressione, le superfici al momento dell'applicazione del **ATL-Fixed** devono risultare asciutte.
- Supporti in legno: devono essere irruviditi con carteggiatura o sabbiatura, rimuovere tracce di vecchie vernici o rivestimenti prima di applicare il prodotto. Successivamente pulire le superfici con aria compressa.

2. Miscelazione

Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **ATL-Fixed** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5°C, o superiori a +35°C.

Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B (BR per la versione rapida), è fondamentale che i due componenti A e B (BR per la versione rapida) siano dosati con il rapporto di miscelazione in peso di 4 a 1 come indicato sulle confezioni. Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto (4 kg) di un barattolo del componente A con l'intero contenuto (1kg) di un barattolo del componente B (BR per la versione rapida). La miscelazione deve durare per circa un minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo e con colorazione uniforme.

3. Impiego di solventi o diluenti

Non miscelare **ATL-Fixed** con solventi o diluenti per modificarne la viscosità. Per tale scopo è sufficiente scaldare sino a 40°C il componente "A" immergendo la confezione in acqua calda, od utilizzando altri mezzi quali stufette elettriche o radiatori ad olio. Si può diluire **ATL-Fixed** con **ATL Solvente-E** fino a un massimo del 5% solo nel caso di impiego del prodotto come promotore di adesione per riprese di getto.

4. Applicazione

Non iniziare l'applicazione di **ATL-Fixed** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5°C, o superiori a +35°C.

Le modalità di applicazione di **ATL-Fixed** variano in funzione dell'utilizzo, ed in particolare per realizzare:

- Ancoraggi, l'applicazione avviene per colaggio. Lo spessore di ancoraggio tra le pareti della tasca o del foro deve essere minimo pari a 3 mm e massimo pari a 10 mm, nel caso di spessori superiori a **ATL-Fixed** va aggiunta sabbia di quarzo sferoidale in quantitativo massimo pari al 20%, in questi casi la miscelazione deve essere molto accurata. Qualora l'elemento da ancorare venisse posizionato nella tasca o nel foro dopo il colaggio di **ATL-Fixed** è opportuno calcolare il quantitativo da colare in modo che non si verifichi la trascinazione del prodotto una volta inserito l'elemento da ancorare;
- Incollaggi, l'applicazione viene eseguita, utilizzando una spatola o un pennello rigido, in spessore massimo di 3 mm, nel caso di applicazione su metallo lo spessore applicato non deve superare 0,5 mm;
- Riprese di getto, l'applicazione viene eseguita, utilizzando pennello o rullo, sulla superficie del calcestruzzo indurito immediatamente prima del nuovo getto di calcestruzzo in modo che l'applicazione avvenga "fresco su fresco". La ripresa di getto non deve essere effettuata dopo che **ATL-Fixed** sia stato applicato da 90 minuti (a 20°C). Per migliorare l'applicazione del materiale in questo specifico utilizzo, soprattutto nel periodo invernale in presenza di basse temperature (+ 5 / +10 °C), si può aggiungere lo specifico solvente per **ATL-Fixed** in quantità non superiore al 5%.

5. Attrezzi per l'applicazione

ATL-Fixed può essere applicato per colaggio, con spatola, pennello rigido o rullo.

6. Avvertenze per la sicurezza

Si rimanda alle indicazioni e prescrizioni riportate sulla scheda di sicurezza del prodotto ed in particolare durante la miscelazione e l'applicazione di **ATL-Fixed** dovranno sempre essere indossati ed usati i DPI previsti dalla scheda di sicurezza stessa.

ATLAS srls
Viterbo – Via Matteo Giovannetti n. 27 ITALY
info@atlas-italy.com
Ph +39 392 7491399 Stefano Lazzerini
Ph +39 392 8681470 Marta Santopietro

PARTITA IVA 02286820564
REA VT - 167254
www.atlas-italy.com

stabilimento/manufacturing plant
Civita Castellana (VT) Viale delle Industrie n. 11